



MEUBLE MOBILE DE RANGEMENT POUR OUTILLAGE ET QUINCAILLERIE

Date de création	Auteur	N° Plan	Format
2025	BBL	121	PDF

Présentation du projet :

Construction d'un meuble mobile sur roulettes freinées destiné au rangement du matériel et de la quincaillerie, les 4 tiroirs seront montés sur les glissières métalliques à bille, le plateau supérieur sera utilisé comme une extension de la scie sous table ou pour des assemblages.

Attention : l'assemblage des fonds de tiroirs peut faire l'objet d'un rainurage, voir fiche de débit.

Matériaux et fournitures utilisés :

- CTP de 16 m/m
- Roulettes freinées Ø 100
- Glissières à coulisses 500 x 45 x 12,7
- Vis 1.5 x 15 (coulisse)
- Vis 2.5 x 40 (tiroir)
- Vernis satin
- Poignée métal ou bois

Matériels utilisés :

- Matériels de traçage et de mesure
- Serre joint et équerre d'assemblage
- Scie sous table « EVOLUTION Rage 5 S
- Perceuse visseuse - BOSCH
- Affleureuse MAKITA (fraise à Gorge ou moulurée, fraise 1/4 de rond)
- Ponceuse bande et orbitale

Temps de réalisation :

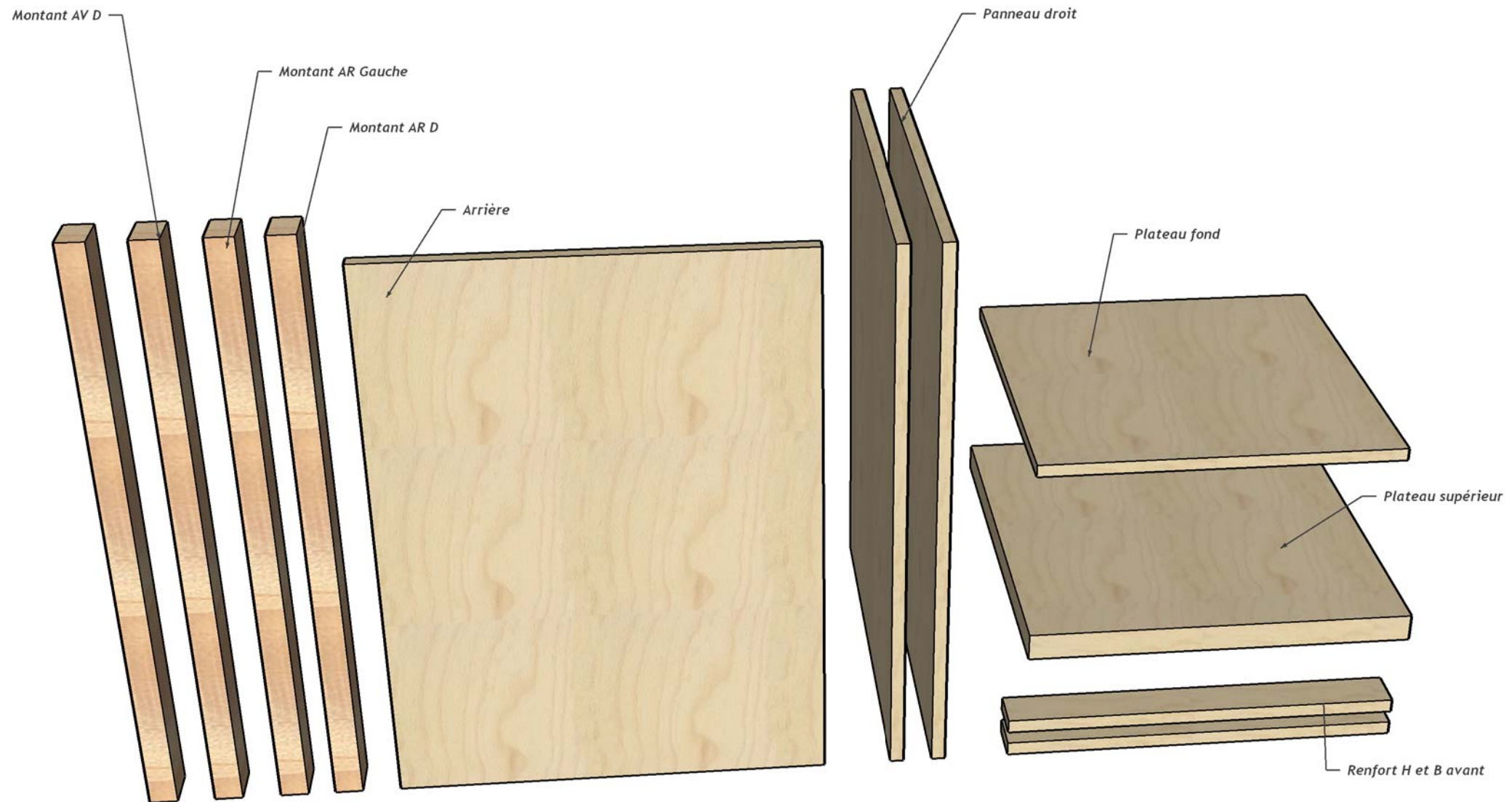
- 2 journées (hors finition)

Coût de la réalisation :

- Roulettes, glissières à coulisse (45.00 €)
- Contreplaqué (34.00€)
- Tasseau non raboté (20.00 €)

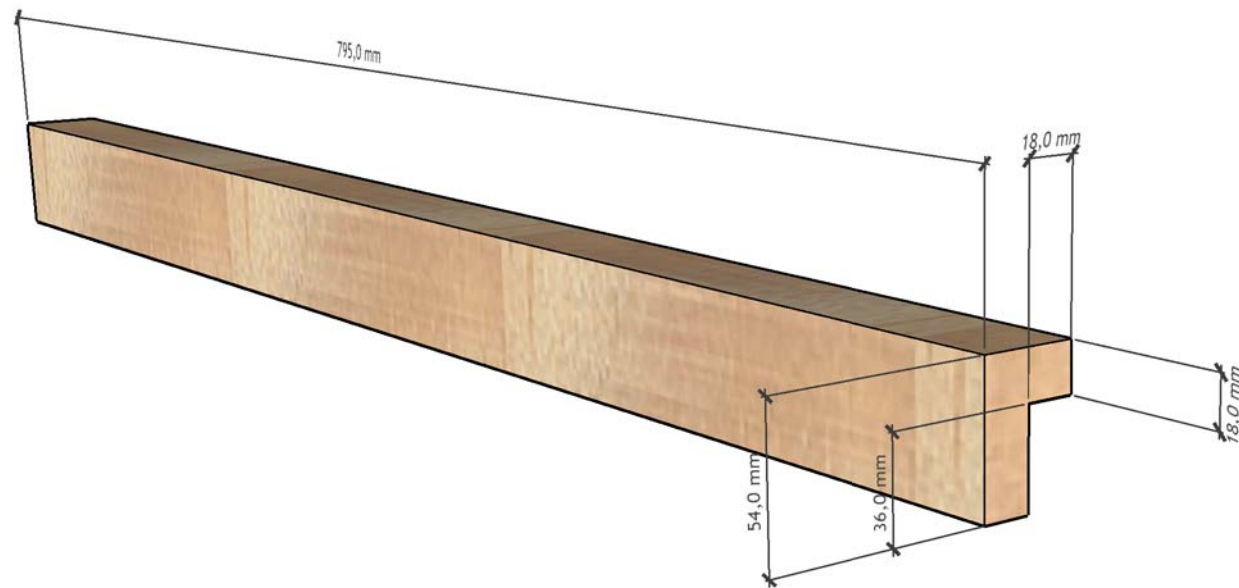
MEUBLE MOBILE POUR LE RANGEMENT DE L'OUTILLAGE ET DE LA QUINCAILLERIE









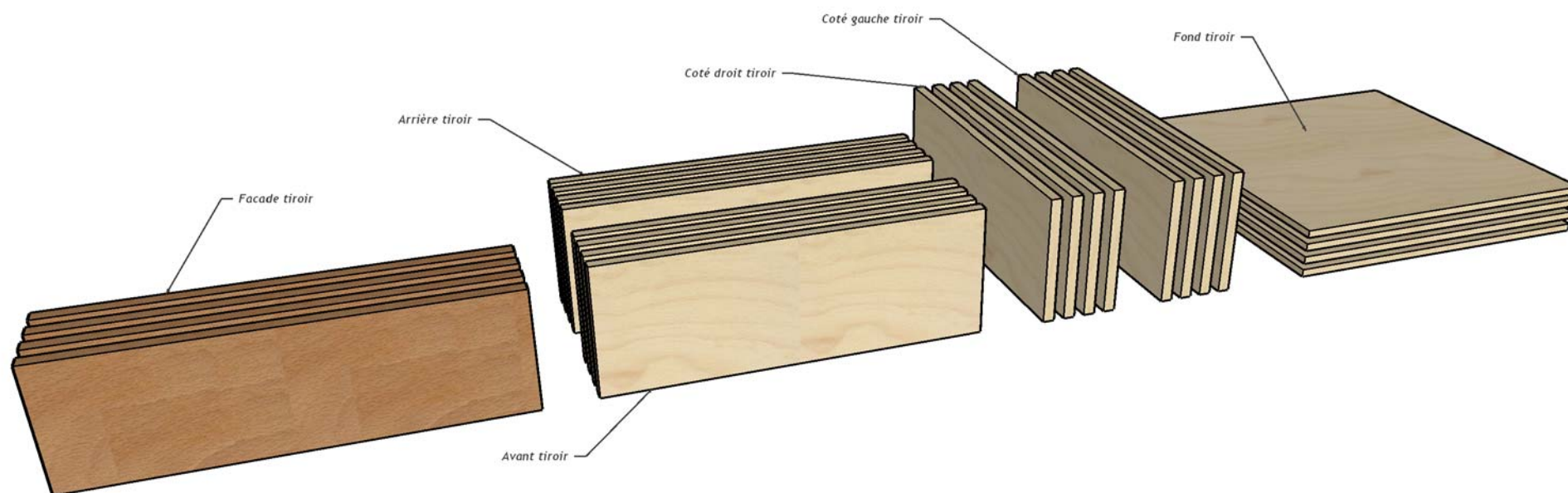


MT - MAT - Pièces du caisson.skp

Récapitulatif					
Type	Matière / Dimension	Nb. pièces	Σ Débit		
			Longueur	Surface	Volume
? 	Contreplaque	7			
? 	Pin	4			

? 					
N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Plateau supérieur	1	582,0 mm	564,0 mm	40,0 mm
B	Arrière	1	755,0 mm	564,0 mm	18,0 mm
C	Panneau droit	1	755,0 mm	564,0 mm	18,0 mm
D	Panneau gauche	1	755,0 mm	564,0 mm	18,0 mm
E	Plateau fond	1	528,3 mm	528,0 mm	18,0 mm
F	Renfor H et B avant	2	528,0 mm	54,0 mm	18,0 mm

? 					
N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Montant AV D	2	795,0 mm	54,0 mm	36,0 mm
B	Montant AV G	2	795,0 mm	54,0 mm	36,0 mm



ATTENTION

La dimension des fonds du tiroir font l'objet
d'une surcote si rainurage - voir fiche de débit





MT - MAT - Pièces tiroir.skp

Récapitulatif					
Type	Matière / Dimension	Nb. pièces	Σ Débit		
			Longueur	Surface	Volume
? 	Contreplaque	20			
? 	Hetre	4			

?  Contreplaque					
N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Arrière tiroir	4	502,5 mm	175,0 mm	15,0 mm
B	Avant tiroir	4	502,5 mm	175,0 mm	15,0 mm
C	Coté droit tiroir	4	470,0 mm	175,0 mm	15,0 mm
D	Coté gauche tiroir	4	470,0 mm	175,0 mm	15,0 mm
E	Fond tiroir	4	472,5 mm	470,0 mm	10,0 mm

ATTENTION
Dimensions de fonds de tiroir à modifier
assemblage par rainurage, surcote à
prévoir. de 12 mm sur la longueur et la
largeur

?  Hetre					
N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Facade tiroir	4	526,0 mm	160,0 mm	18,0 mm