SERVANTE D'ATELIER EN BOIS DE PALETTES POUR LE RANGEMENT DES SERRE-JOINT PINCES ET DORMANTS

Composition du dossier :

1. Vue générale.
2. Vue générale cotation.
3. Vue par transparence.
4. Vue éclatée.
5. Fiche de débit du cadre
6. Fiche de débit rangement haut

Commentaires de BBL :

Je réalise une servante d'atelier pour le rangement des serre-joints, pinces et dormants, pratique pour avoir sous la main sans se déplacer les outils de serrage. Un bac de rangement est prévu sur le haut pour y poser (ce qui vous fera plaisir !!!)

A partir de planches de palettes (peux couteux) et des chutes de MDF (si vous en avez…) simon case GSB)

Matériaux :

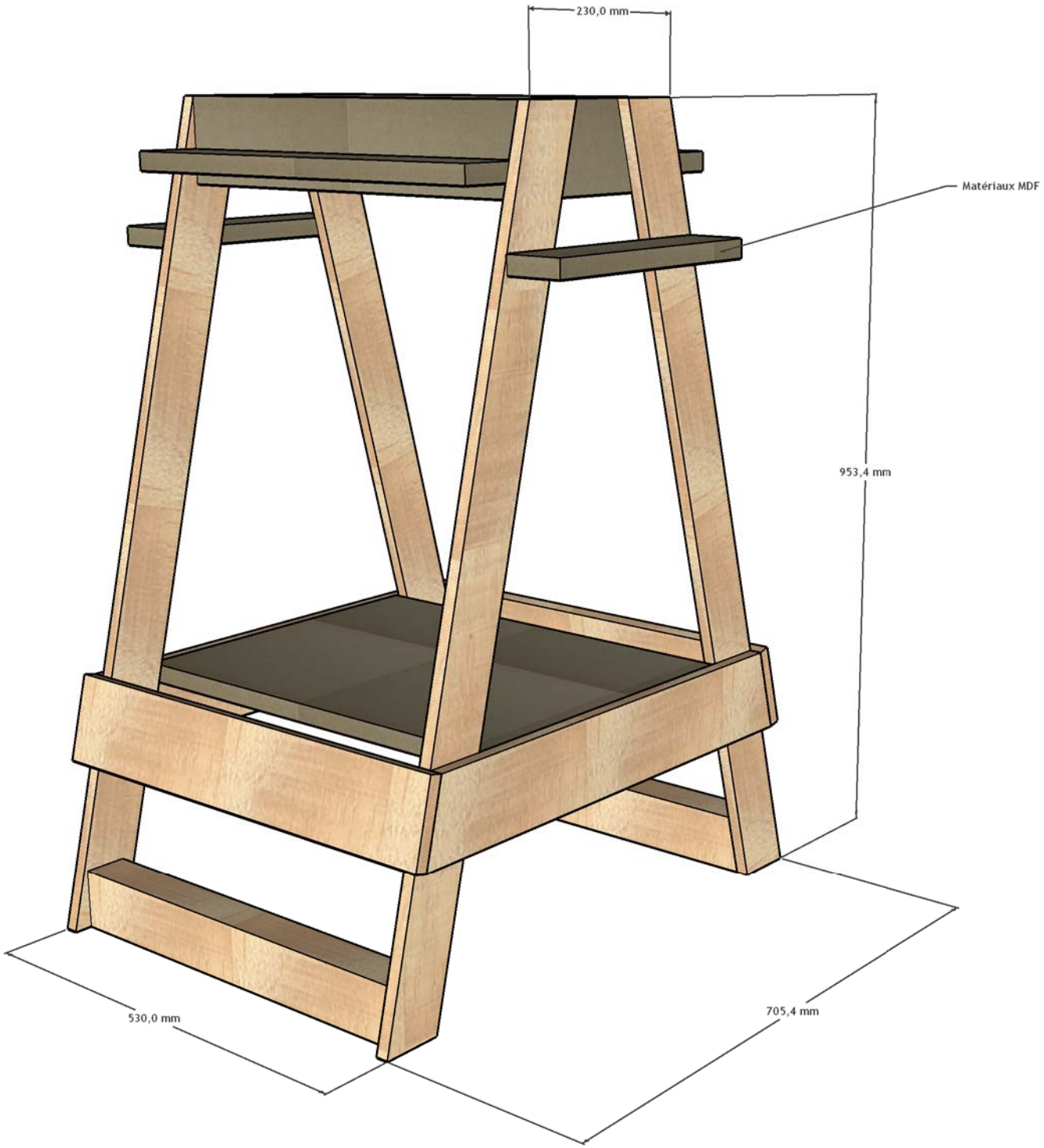
- Planches de palettes rabotées 15m/m
- MDF 22 m/m et 15 m/m
- Visseries et roulettes (4)

Niveau de difficulté : facile.

Temps de réalisation : 1 journée.

Coût : Environ 30,00 € pour le bois dans une GSB

Plan BBL 2024


230,0 mm
Matériaux MDF
953,4 mm
530,0 mm
705,4 mm

Fiche de débit

06/01/2024 18:14 | Millimètre

Servante mobile - Vue rangement et support outillage.skp

Récapitulatif

Type	Matière / Dimension	Nb. pièces	Σ Débit		
			Longueur	Surface	Volume
?	*MDF*	10			

? *MDF*

N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Plateau bas	1	530,0 mm	409,0 mm	22,0 mm
B	Support serre joint - 1	1	500,0 mm	80,0 mm	22,0 mm
C	Support serre joint - 2	1	500,0 mm	80,0 mm	22,0 mm
D	Support dormant et pince	2	304,8 mm	70,0 mm	22,0 mm
E	Bloc de rangement AV et AR	2	500,0 mm	100,0 mm	15,0 mm
F	Bloc de rangement D et G	2	200,0 mm	100,0 mm	15,0 mm
G	Bloc de rangement dessous	1	470,0 mm	200,0 mm	10,0 mm

Fiche de débit

05/01/2024 23:43 | Millimètre

Servante mobile.skp

Récapitulatif

Type	Matière / Dimension	Nb. pièces	Σ Débit		
			Longueur	Surface	Volume
?	*MDF*	11			
?	*Pin*	10			

? *MDF*

N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Etagère basse	1	530,0 mm	409,0 mm	22,0 mm
B	Support arrière serre joint	1	500,0 mm	80,0 mm	22,0 mm
C	Support avant serre joint	1	500,0 mm	80,0 mm	22,0 mm
D	Support dormant	3	304,8 mm	70,0 mm	22,0 mm
E	Bac face avant et arrière	2	500,0 mm	100,0 mm	15,0 mm
F	Bac coté droit et gauche	2	200,0 mm	100,0 mm	15,0 mm
G	Bac haut - fond	1	470,0 mm	200,0 mm	10,0 mm

? *Pin*

N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Support por roullette gauche	1	500,0 mm	70,0 mm	50,0 mm
B	Support roulette pour roulette droit	1	500,0 mm	70,0 mm	50,0 mm
C	Montant droit	2	1000,0 mm	70,0 mm	15,0 mm
D	Montant gauche	2	1000,0 mm	70,0 mm	15,0 mm
E	Renfort bas D-G	2	609,0 mm	100,0 mm	15,0 mm
F	Renfort bas arrière	1	560,0 mm	103,0 mm	15,0 mm
G	Renfort bas avant	1	560,0 mm	103,0 mm	15,0 mm