



MEUBLE MOBILE POUR LA SCIE SOUS TABLE ET LA DÉFONCEUSE.

1. Vue générale de la structure.
2. Vue radiographique.
3. Vu assemblage de pieds.
4. Vue de face.
5. Vue de dessus.
6. Fiche de débit.

Commentaires de BBL.

Ce projet de réalisation d'un meuble mobile a pour objet d'accueillir la scie sous table « Évolution » et la défonceuse « Skill » .

2 plateaux seront installés dans la partie basse du meuble pour y placer les accessoires de la scie et la défonceuse.

Ce meuble a été réalisé avec 90% de bois provenant d'un cadre de lit, des sections de 200 x 140 x 30 ont été mises aux cotes (fiche de débit) des chevrons pourront tout aussi bien faire l'affaire(mais pour coût plus élevé).pour le déplacement du meuble (66 kg environ) des roulettes mobiles avec freins ont été utilisées (Diamètre 100 m/m).

De la visserie (60 x 6) un rail T-Track pour la défonceuse ainsi qu'une platine de fixation en aluminium pour fixer la défonceuse.

Plusieurs vidéos sont disponibles sur la réalisation de ce meuble et ces accessoires sur la chaine YouTube de BBL

Le coût global de ce projet est d'environ 150,00 € pour la visserie, les roulettes (6) ; le rail T-Track et la platine de fixation) tout a été acheté sur AMAZON.

Important : les dimensions de ce meuble tiennent compte du matériel dont dispose BBL (Scie Evolution et défonceuse Skill)

Des améliorations ont été apportées , elles font partie des vidéos de BBL.

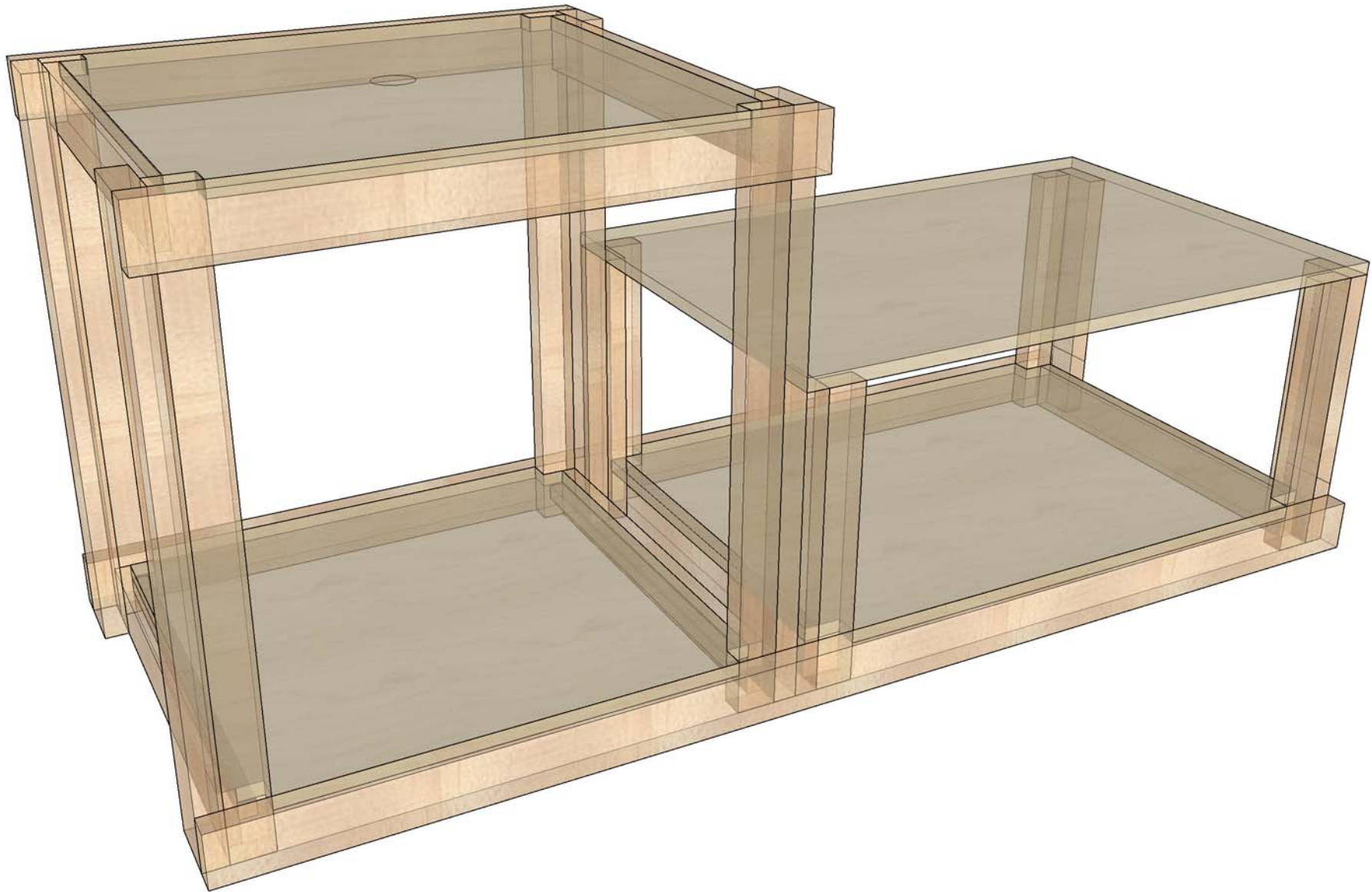
Niveau de difficulté : Moyen

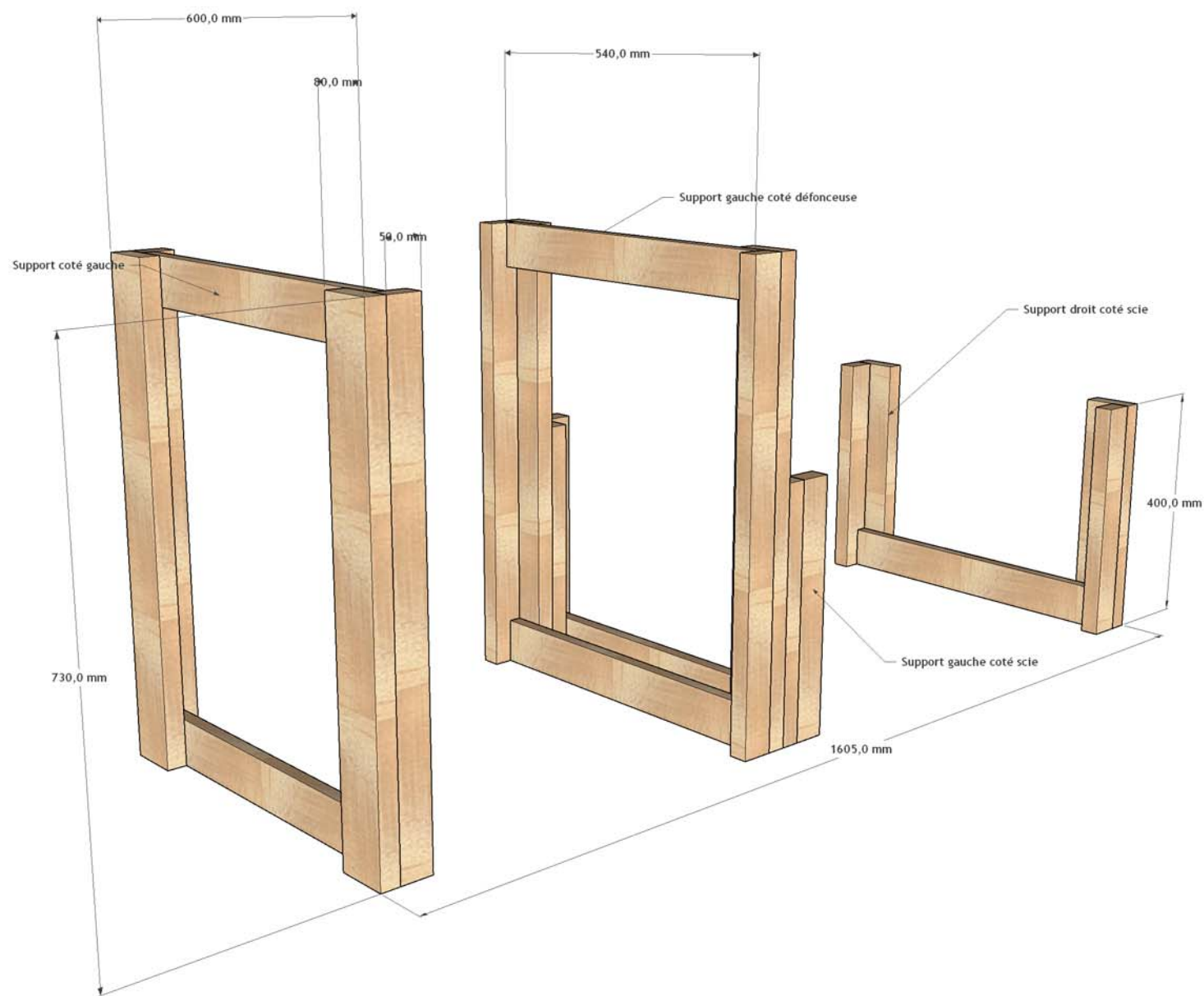
Durée de réalisation : 3 jours

Meuble mobile pour
scie et défonceuse

Vue de la structure

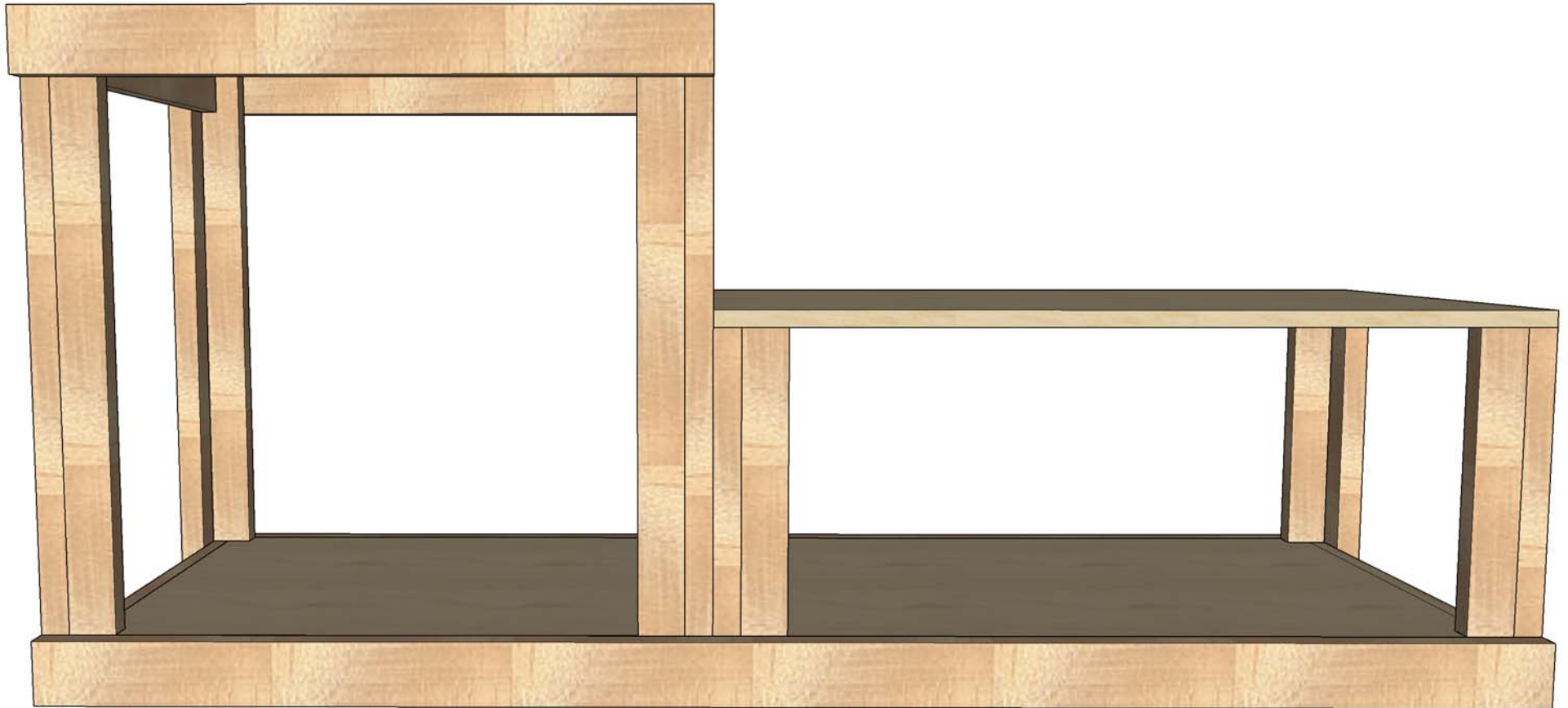






Meuble mobile pour
scie et défonceuse

Vue de face



Meuble mobile pour
scie et défonceuse

Vue de dessus



Meuble scie et défonceuse structure.skp

Récapitulatif					
Type	Matière / Dimension	Nb. pièces	Σ Débit		
			Longueur	Surface	Volume
?	Contreplaque	4			
?	Pin	28			

? Contreplaque					
N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Plateau pour scie sous table	1	884,7 mm	600,0 mm	18,0 mm
B	Plateau scie sous table rangement accessoires	1	824,7 mm	600,0 mm	18,0 mm
C	Plateau rangement sous défoncesue	1	620,0 mm	600,0 mm	18,0 mm
D	Plateau suport défonceuse	1	620,0 mm	600,0 mm	18,0 mm

? Pin

N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
A	Barre transversale basse arrière	1	1605,0 mm	70,0 mm	30,0 mm
B	Barre transversale basse avant	1	1605,0 mm	70,0 mm	30,0 mm
C	Montant AR gauche A	1	730,0 mm	80,0 mm	30,0 mm
D	Montant central AR - A 	1	730,0 mm	80,0 mm	30,0 mm
E	Montant central AV - A	1	730,0 mm	80,0 mm	30,0 mm
F	Montant central AV - A 	1	730,0 mm	80,0 mm	30,0 mm
G	Montant AR droit - B	1	730,0 mm	50,0 mm	30,0 mm
H	Montant AR gauche B	1	730,0 mm	50,0 mm	30,0 mm
I	Montant AV droit - B	1	730,0 mm	50,0 mm	30,0 mm
J	Montant AV gauche - B	1	730,0 mm	50,0 mm	30,0 mm
K	Montant haut AV	2	720,0 mm	70,0 mm	30,0 mm
L	Montant AR droit - D	1	400,0 mm	80,0 mm	30,0 mm
M	Montant central AR - C	1	400,0 mm	80,0 mm	30,0 mm
N	Montant central AV - C	1	400,0 mm	80,0 mm	30,0 mm
O	Montant droit AV - D	1	400,0 mm	80,0 mm	30,0 mm
P	Montant AV et AR coté scie 1	1	400,0 mm	50,0 mm	30,0 mm
Q	Montant AV et AR coté scie 2	1	400,0 mm	50,0 mm	30,0 mm
R	Montant AV et AR coté scie 3	1	400,0 mm	50,0 mm	30,0 mm
S	Montant central AV - coté scie 4	1	400,0 mm	50,0 mm	30,0 mm
T	Traverse G et D coté défonceuse	2	540,0 mm	70,0 mm	20,0 mm
U	Traverse G haute	2	540,0 mm	70,0 mm	20,0 mm
V	Traverse G haute#1	1	540,0 mm	70,0 mm	20,0 mm
W	Traverse G haute#2	1	540,0 mm	70,0 mm	20,0 mm

? Pin					
N°	Désignation	Qte.	Capable		
			Long.	Larg.	Ép.
X	Tasseau plateau bas#2	1	540,0 mm	20,0 mm	20,0 mm
Y	Tasseau plateau bas#4	1	540,0 mm	20,0 mm	20,0 mm